

## Schemat tworzenia symbolu głowicy wiertarskiej na zamówienie

XXX – XX – XX – X – X – X – X



**Firma**  
GOMAD  
BIESE  
HOMAG  
MAGGI  
RILESA  
WEKE  
VITAP  
INNE...

**Średnica chwytu wiertła**

**System mocowania wiertła**

**A** – fi + 2 wkręty  
**B** – M10 PiL stożek 30°  
(ewentualnie oprawka redukcyjna)  
**C** – oprawka szybko-mocująca WJ  
**D** – oprawka szybko-mocująca SM  
**E** – oprawka szybko-mocująca VI  
**F** – tulejka rozprężna + nakrętka

**Przestawienie wrzecion w osi (B)**

**Ilość wrzecion**

**Rozstaw wrzecion (A)**

**Typ głowicy**

**GLN** – głowica liniowa + 1 napęd  
**GLP** – głowica liniowa zachowany podział + 1 napęd  
**GLS** – głowica liniowa + 2 napędy  
**GPP** – głowica pod zawiasy puszkowe  
**GWS** – głowica wielowrzecionowa specjalna