

WR



Wiertarka WR

Wiertarka wielorzecionowa WR przeznaczona jest do wykonywania otworów pod kołki w drewnie, płytach wiórowych i materiałach drewnopodobnych. Metoda łączenia elementów na kołki jest powszechnie stosowana w przemyśle meblarskim, dlatego też wiertarka ta jest przede wszystkim przeznaczona do pracy w wytwórniach mebli. Składa się ona z korpusu na którym osadzona jest belka z zamontowanymi wrzeciennikami oraz ruchomego stołu z mechanizmem podnoszenia. Wiertła mocowane są w uchwytach trójszczękowych do końcówek wrzecienników, które można konfigurować dowolnie w zależności od elementu wierconego. Napęd wrzecion odbywa się za pomocą silników elektrycznych poprzez przekładnie pasowe z pasami płaskimi.

Dane techniczne

| | |
|-------------------------------|---|
| WYSOKOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU | 850 MM |
| POWIERZCHNIA STOŁU | 600 X 1500 (2000) MM |
| WYMIARY GABARYTOWE | 700 X 1500 (2000) X 1600 MM |
| SILNIK | (2-4) X 2,2 KW, 400 V |
| PRĘDKOŚĆ OBROTOWA WRZECION | 3500 OBR./MIN. |
| WYMAGANE CIŚNIENIE POWIETRZA | 0,4-0,6 MPA |
| SKOK ROBOCZY STOŁU | 100 MM |
| PONOWNE PRZESTAWIENIE STOŁU | 200 MM |
| MIN. ODLEGŁOŚĆ OSI WRZECION | 50 MM |
| CIĘŻAR | 550-620 KG |
| WYPOSAŻENIE SPECJALNE | WRZECIENNIKI NAPINACZE PASÓW DOCISKI SPRĘŻYNOWE UCHWYTY TRÓJSZCZĘKOWE PTRM 10, PTRM 13 UCHWYTY CYLINDRYCZNE Ø 10 MM SZYBKOWYMIENNE GŁOWICE WIERTARSKIE DO RÓŻNEGO UKŁADU WIERCONYCH OTWORÓW |