

WPT-300



Wiertarka przelotowa trzystronna WPT-300

WPT-300 to maszyna stworzona do pracy w automatycznych liniach obróbczych, stąd przelotowy charakter jej pracy. Może też pracować jako urządzenie wolnostojące. Przeznaczona jest do wykonania otworów pod kołki w drewnie, płytach wiórowych i materiałach z tworzyw drewnopodobnych.

Opis WPT-300

Rama wiertarki składa się z dwóch bramek połączonych ze sobą dwiema poziomymi belkami. Na dolnej belce, na łożyskach liniowych, osadzone są jednostki pionowe oraz prawa jednostka pozioma. Na belce górnej zawieszono są dociski.

Jednostka pozioma lewa przymocowana jest na stałe do jednej z bramek. Jednostka wiertarska pozioma zbudowana jest z korpusu, głowicy, wrzecion umocowanych łożyskami kulkowymi, sprzęgła elastycznego i dwóch silników napędowych.

Jednostka wiertarska pionowa posiada dwa niezależne przesuwne silniki z zamontowanymi głowicami obrotowymi. Wiertła wkładane są do końcówek wrzecion. Wrzeciona ułożyskowane tocznie napędzane są silnikami elektrycznymi poprzez sprzęgła elastyczne. Ruch posuwowy jednostek jest uzyskiwany przy pomocy siłowników pneumatycznych.

Jednostki wiertarskie zawierające kompletne głowice są zamontowane na dwóch prowadnicach, dzięki czemu można je ustawić na żądany rozstaw. Przenośniki oraz układ ustalający położenie materiału są związane z jednostkami bocznymi. Obrobiony materiał jest transportowany przez maszynę na przenośniku pasowym.

Dane techniczne

ILOŚĆ JEDNOSTEK WIERTARSKICH PIONOWYCH	4
ILOŚĆ JEDNOSTEK WIERTARSKICH POZIOMYCH	2
ILOŚĆ WRZECION W GŁOWICY JEDNOSTKI POZIOMEJ	23
ILOŚĆ WRZECION W GŁOWICY JEDNOSTKI PIONOWEJ	2 X 11
PODZIAŁKA ROZSTAWU WRZECION	32 MM
ROZSTAW SKRAJNYCH WRZECION JEDNOSTKI POZIOMEJ	704 MM
MINIMALNY ROZSTAW JEDNOSTEK PIONOWYCH	160 MM
ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY JEDNOSTKAMI POZIOMYMI	250-2925 MM
SZEROKOŚĆ MATERIAŁU	200-800 MM
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ MATERIAŁU	40 MM
MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ OSI WRZECION JEDNOSTEK	35 MM
SKOK CYLINDRA POSUWOWEGO	70 MM
MAKSYMALNA ŚREDNICA WIERCENIA	12 MM
MOCOWANIE WIERTEŁ W OPRAWKACH SZYBKOMOCUJĄCYCH	10 MM
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA WRZECION	2000 OBR./MIN.
SILNIK (JEDNOSTKI)	12 X 0,75 KW
SILNIK (PODAJNIKI)	2 X 0,37 KW
PRĘDKOŚĆ PODAWANIA MATERIAŁU	40 M/MIN.
CZAS TRWANIA CYKLU WIERCENIA JEDNOSTOPNIOWEGO	3-6 S
CZAS TRWANIA CYKLU WIERCENIA DWUSTOPNIOWEGO	4-8 S
WYMAGANE CIŚNIENIE POWIETRZA	0,4-0,6 MPA
ZAPOTRZEBOWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	76 M3/H
NAPIĘCIE ZASILAJĄCE	400V, 50 HZ
WYMIARY BEZ PODAJNIKÓW (DŁ. X SZER. X WYS.)	4800 X 2000 X 1850
CIEŻAR	3500 KG