

WF-20



Wiertarka WF-20

Wiertarko-frezarka WF-20 przeznaczona jest do wykonywania otworów cylindrycznych i frezowania otworów podłużnych (gniazd) w różnego rodzaju elementach z drewna litego, iglastego lub liściastego, ewentualnie w elementach z płyt wiórowych, pilśniowych twardych lub sklejk. Wiertarko-frezarka służy do wykonywania otworów pod kołki w ręcznym ruchu oscylacyjnym i gniazd pod zamki. Wiercenie otworów następuje głowicami wiertarskimi lub wiertłem pojedynczym według szablonu. Rozstawy otworów na szablonie wynoszą 16, 22, 25, 32 mm.

WF-20 znajduje zastosowanie w fabrykach mebli, zakładach stolarki budowlanej i innych zakładach przemysłu drzewnego. Jako prosta w obsłudze maszyna, zapewnia szeroki zakres prac stolarskich przy wykorzystaniu wszystkich umiejętności pracownika. Może być dopełnieniem do już istniejącego parku maszynowego przy produkcji jednostkowej, np. w usługach.

Dane techniczne

MAKS. ŚREDNICA WIERCENIA I FREZOWANIA	20 MM
NAJWIĘKSZA GŁĘBOKOŚĆ WIERCENIA	180 MM
NAJWIĘKSZA DŁUGOŚĆ WIERCENIA	180 MM
WYMIARY POWIERZCHNI STOŁU (DŁ. X SZER.)	280 X 600 MM
NAJWIĘKSZA ODLEGŁOŚĆ OD POWIERZCHNI STOŁU OD OSI WRZECIONA	130 MM
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA WRZECIONA	2800 OBR./MIN.
MOC SILNIKA	2,2 KW
SKOK ROBOCZY STOŁU	100 MM
ZAPOTRZEBOWANIE POWIETRZA DO SSAWY ODCIĄGU TROCIN	300-350 M ³ /H
PRĘDKOŚĆ POWIETRZA W INSTALACJI ODCIĄGOWEJ	19-22 M/S
ŚREDNICA PRZYŁĄCZENIOWA KOŃCÓWKI SSAWY	80 MM
WYMIARY (DŁ. X SZER. X WYS.)	1240 X 800 X 1350 MM
CIEŻAR	350 KG
WYPOSAŻENIE SPECJALNE	GŁOWICE WIERTARSKIE 3 ÷ 13 WRZECIONOWE