

SPS-100



## Szczotkarka taśmowa SPS-100

Szczotkarkę taśmową opracowano do precyzyjnego szlifowania drewna i materiałów drewnopodobnych, szlifowania międzyoperacyjnego przy lakierowaniu oraz szlifowaniu po nałożeniu powłoki farby podkładowej, gruntującej i farby na płytach MDF. Charakteryzuje się prostą obsługą oraz optymalnymi wynikami szlifowania. Przez zastosowanie tej technologii szlifowania znacznie skraca się czas obróbki, a jednocześnie poprawia się jakość wykończenia.

Szczotkarka taśmowa znajdzie wykorzystanie w stolarniach i zakładach przemysłowych, a także u producentów schodów i frontów meblowych.

## Opis SPS-100

Szczotkarka SPS-100 posiada jeden obszar szlifowania wysokości 100mm. System konstrukcji maszyny bazuje na specjalnym pasie zębatym wyposażonym w segmenty szlifierskie do mocowania szczotek podobnie jak na szlifierkach z głowicami okrągłymi. Ta technologia szlifowania posiada zalety w porównaniu do głowic okrągłych z szczotkami. Taśma szlifierska zapewnia powierzchniowy i wolny od bicia szlif. Przedmioty obrabiane są dociskane wyłącznie do taśmy szlifierskiej i nie muszą być tak jak w przypadku okrągłej głowicy szczotkarskiej przesuwane do przodu co jest czasochłonne. Dzięki tej metodzie uzyskujemy znacznie krótszy czas obróbki. Odpowiedni dobór materiału ściernego, granulacji, nacięć oraz sposobu podparcia gwarantuje uzyskanie optymalnego efektu szlifowania, polerowania bądź rozcierania oleju i wosku.

### Budowa SPS-100

**Korpus maszyny** – stalowa konstrukcja spawana

#### Stół

- Odchylany i ustawiany pod kątem do szczotek
- Przesuwany w poziomie do szczotek
- Wyposażony w wentylator i cały zestaw zaworków pozwala na stworzenie pod elementem szlifowanym poduszki powietrznej co ułatwia operowanie przedmiotem obrabianym i zapobiega uszkodzeniu od spodu

#### Agregat szlifujący

- Wyposażony w jeden obszar szlifowania o szerokości 95mm
- Złożony z pasa i 70 sztuk segmentów szczotkowych
- Każdy segment posiada dwa kanałki do mocowania szczotek lub kombinacji papieru ściernego i szczotek
- Z oscylacją góra-dół, co pozwala uniknąć powstawania rowków przy szlifowaniu oraz poprawia jakość szlifowania
- Z ręczną regulacją wysokości położenia za pomocą korbki z możliwością odczytu wartości przesunięcia na liczniku SIKO pozwala to na wykorzystanie całej szerokości papieru

#### Regulacja prędkości liniowej pasa szlifierskiego

- Elektroniczna poprzez bezstopniową zmianę obrotów silnika napędu pasa
- Możliwość optymalnego dostosowania prędkości szlifowania do każdego zastosowania materiałów obrabianych jak i materiałów ściernych

## Dane techniczne

PRĘDKOŚĆ PASA REGULOWANA BEZSTOPNIOWO	20-220 M/MIN.
MOC SILNIKA NAPĘDU PASA	0,75 KW
DŁUGOŚĆ PASA	2800 MM
ILOŚĆ SEGMENTÓW SZCZOTEK	140 SZT.
OSCYLACJA AGREGATU GÓRA-DÓŁ	32 MM
RĘCZNA REGULACJA STREFY PRACY	70 MM
SILNIK OSCYLACJI	0,75 KW
SILNIK WENTYLATORA	0,75 KW, 2800 OBR./MIN.
WYMIARY STOŁU	2400 X 620 MM
REGULACJA KĄTA POŁOŻENIA STOŁU	0 - 10°
REGULACJA PRZESUNIĘCIA STOŁU	60 MM
WYSOKOŚĆ DO POWIERZCHNI STOŁU	850 MM
GABARYTY MASZYNY (DŁ. X SZER. X WYS.)	2400 X 1100 X 1200 MM
ŚREDNICA KRÓCCA ODCIĄGU	100 MM
ZAPTRZEBOWANIE POWIETRZA	680 M <sup>3</sup> /H
CIĘŻAR	480 KG