

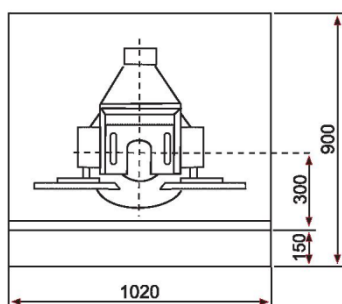
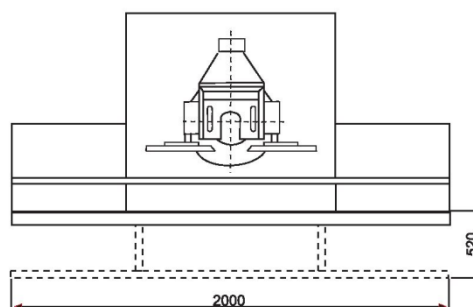
FD-2



Frezarka dolnowrzecionowa FD-2

Frezarka dolnowrzecionowa FD-2 może być stosowana do obróbki krawędzi elementów prostoliniowych oraz do wykonywania listew ozdobnych, wpustów, wypustów, czopów albo wczepów. Maszyna posiada żeliwny stół zamontowany na stalowym, spawanym korpusie o zamkniętej konstrukcji. Wrzeciono obrabiarki może być przesuwane w górę i w dół w zakresie 100 mm, a przymocowana do tarczy obrotowej stołu osłona freza może być przesuwana oraz obracana o 360°. Do osłony przymocowane są dwie prowadnice, które można regulować oddzielnie, co pozwala na odpowiednie ustawienie grubości frezowania. Modułowa konstrukcja maszyny umożliwia dostosowanie standardowej wersji do wielu różnorodnych zastosowań. Opcjonalnie frezarka może być wyposażona w urządzenie do czopowania, stoliki boczne, podtrzymkę do obróbki dużych elementów, mechanizm posuwu dla elementów prostych oraz mechanizm posuwu dla elementów krzywoliniowych.

Opcje frezarek FD-2

Frezarka w wykonaniu standard

Frezarka z dwoma stolikami i podtrzymką


Dane techniczne

OBROTY WRZECIONA	3000, 4500, 6000, 9000
PRZESUW PIONOWY WRZECIONA	100 MM
GNIZADO WE WRZECIONIE	STOŻEK MORSE'A NR 5
SILNIK	4,5 KW / 5,9 KW
WYMIARY STOŁU	1020 X 900 MM
WYSOKOŚĆ OD PŁASZCZYZNY STOŁU	850 MM
ODLEGŁOŚĆ OSI WRZECIONA OD KRAWĘDZI STOŁU	450 MM
WYMAGANE CIŚNIENIE POWIETRZA	0,6 MPA
ŚREDNICA KRÓĆCA ODCIĄGU TROCIN	120 MM
PRĘDKOŚĆ POWIETRZA W ODCIĄGU TROCIN	25 M/S
CIĘŻAR	700 KG